

COMUNE DI BOTTICINO

Provincia di Brescia



Botticino, maggio 2019

TRIBUTO PER I SERVIZI INDIVISIBILI (TASI) ANNO 2019

Si informa che entro il **17 GIUGNO E IL 16 DICEMBRE 2019** scade il termine per il versamento del saldo del tributo per i servizi indivisibili (TASI) dovuta per l'anno 2019.

L'Amministrazione comunale, al fine di agevolare il contribuente nel calcolo e nel versamento del tributo, invierà il prospetto immobili e i modelli F24 precompilati per il versamento dell'acconto e del saldo.

Anche per l'anno 2019 è confermata l'esclusione dal pagamento della TASI delle abitazioni principali, e relative pertinenze, ad eccezione degli immobili classificati nelle categorie A/1, A/8 e A/9; l'esclusione si applica anche all'utilizzatore (affittuario) dell'abitazione.

I dati contenuti nel prospetto immobili inviato derivano da un'estrazione massiva delle informazioni presenti nelle banche dati comunali: ogni contribuente è invitato a verificarne l'esattezza e se, riscontrasse errori o incongruenze, non dovrà utilizzare i modelli F24 spediti, ma versare l'imposta sulla base della effettiva situazione, segnalando al Comune le difformità stesse. Per le aree edificabili inserite nella variante al P.G.T. 2018, si informa che va presentata la dichiarazione IMU.

Le aliquote TASI, adottate dal Consiglio Comunale con atto n. 7 del 06/03/2019, rimangono invariate rispetto al 2015, 2016, 2017, 2018 e sono le seguenti:

Unità immobiliari adibite ad abitazione principale e relative pertinenze di categoria A1, A8, A9	0,20%
Unità immobiliari adibite ad abitazione principale e relative pertinenze: tutte le categorie ad esclusione di A1, A8, A9	ESENTI
Altri immobili	0,06%
Immobili non produttivi di reddito fondiario ai sensi dell'articolo 43 del Testo Unico di cui al DPR 917/1986	0,03%
Fabbricati rurali ad uso strumentale	0,01%

Per l'abitazione principale (solo categorie A1, A8, A9) e le relative pertinenze è prevista un detrazione di € 180,00 per unità immobiliare, e di € 50,00 per ciascun figlio di età non superiore ai 26 anni, dimorante e residente anagraficamente nell'unità immobiliare, fino ad un importo massimo di € 400,00 di detrazione.

Spetta la riduzione del 50% della base imponibile per le unità immobiliari, escluse le A1, A8 e A/9, concesse in comodato a parenti di primo grado (genitore/figlio) che le utilizzano come abitazione principale a condizione che il contratto sia registrato e che il comodante possieda, oltre alla propria abitazione principale, un solo immobile in Italia e risieda anagraficamente nonché dimori abitualmente nello stesso Comune in cui è ubicato l'immobile concesso in comodato. A decorrere dal 2019 tale beneficio viene esteso, in caso di morte del comodatario, al coniuge superstite di quest'ultimo, in presenza di figli minori. Il possesso dei requisiti suddetti deve essere attestato mediante l'ordinaria dichiarazione IMU, valida anche ai fini della TASI.

Sono inoltre previste riduzioni del 30% per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale e discontinuo, mentre **sono esentate le abitazioni possedute da soggetti ospitati in residenze sociali assistite (RSA)** o in istituti sanitari purché le stesse non risultino locate. Per i cittadini italiani residenti all'estero e iscritti all'AIRE, la TASI è dovuta nella misura di un terzo sull'unica unità immobiliare non locata.

I terreni agricoli sono esenti.

Si precisa che l'invio dei moduli precompilati costituisce un servizio facoltativo svolto dall'Amministrazione comunale che non preclude, in nessun caso, l'attività di accertamento dell'imposta che sarà attuata nel rispetto delle norme vigenti.

Per qualsiasi ulteriore informazione è possibile contattare l'Ufficio tributi al n. 030/2197285 oppure recarsi presso l'Ufficio stesso, in Piazza Aldo Moro, piano terra, nei seguenti orari: dal lunedì al venerdì: dalle ore 10,00 alle 12,30; lunedì e mercoledì: dalle 16,00 alle 17,30 – giovedì: dalle 15,00 alle 16,30, oppure consultare il sito web del Comune all'indirizzo: www.comune.botticino.bs.it seguendo il percorso: dall'Home page selezionare "Per il Cittadino" e quindi scegliere "TASI 2019".

Cordiali saluti.

Il Responsabile dei Tributi Comunali
Dott. Calogero Agnello