



# COMUNE DI BOTTICINO

*Provincia di Brescia*

## Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

**N° 14 del 28/04/2023**

**OGGETTO:** APPROVAZIONE PASSAGGIO ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) CON MISURAZIONE PUNTUALE ED APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI

L'anno **2023**, addì **ventotto** del mese di **Aprile** alle ore **20:45**, nella **Residenza Municipale di Botticino Mattina**, previo esaurimento delle formalità prescritte dalla Legge e dallo Statuto, si è riunito sotto la presidenza del **Sindaco Quecchia Gianbattista** il Consiglio Comunale. Partecipa all'adunanza ed è incaricato della redazione del presente verbale Segretario Comunale **Dott.ssa Marilena Però**

COGNOME E NOME	P	A	COGNOME E NOME	P	A
QUECCHIA GIANBATTISTA	X		CALDERA DAVIDE	X	
CAMADINI GIANFRANCO	X		COLOSIO ANDREA		X
CASALI DANIELE		X	CARLOTTI FRANCA	X	
MAI IRINA	X		APOSTOLI PAOLO		X
RAGNOLI CHIARA	X		MARCHESE DONATELLA	X	
TRECCANI PAOLA	X		LONATI ANNA MARIA		X
PARMEGGIANI GIOVANNI	X		MACCAFERRI ELENA		X
TRIVILLIN MICHELE		X	RABAIOLI PAOLO	X	
ROSSETTI FRANCESCO	X				

Presenti : 101 Assenti: 6

Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio Comunale a trattare il seguente argomento:

**OGGETTO: APPROVAZIONE PASSAGGIO ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) CON MISURAZIONE PUNTUALE ED APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI**

*Alle ore 20:50 entra in aula il Consigliere Caldera Davide che partecipa alla votazione;*

## **IL CONSIGLIO COMUNALE**

### **PREMESSO che**

- l'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997 n. 446, in materia di potestà regolamentare dei Comuni, afferma che «le Province ed i Comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti. Per quanto non regolamentato si applicano le disposizioni di legge vigenti»;
- l'art. 1, comma 639, della L. 27 dicembre 2013, n. 147 «Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato - Legge di stabilità 2014», ha disposto l'istituzione dell'imposta unica comunale (IUC), basata su due presupposti impositivi (il possesso di immobili e l'erogazione e la fruizione di servizi comunali) e composta da tre distinte entrate: l'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, il tributo per i servizi indivisibili (TASI), destinata al finanziamento dei servizi comunali indivisibili, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- l'art. 1, comma 738, della L. 27 dicembre 2019, n. 160, ha abolito, con decorrenza dal 1° gennaio 2020, l'imposta unica comunale, facendo però salva la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI);

VISTO l'art. 1, comma 702, della L. 27 dicembre 2013, n. 147, che fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D.Lgs 15 dicembre 1997, n. 446;

### **RICHIAMATI**

- l'art. 53, comma 16, della Legge 23 dicembre 2000, n. 388, il quale prevede che: “Il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento”;
- l'articolo 3, comma 5-quinquies del D.L. 228/2021 convertito con modificazioni dalla L. 25 febbraio 2022, n. 15 il quale prevede che: “A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il

comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile.”;

- l’art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, in base al quale: “A decorrere dall’anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell’economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell’apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all’articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360”;
- l’art. 13, comma 15-ter, del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, in base al quale “A decorrere dall’anno di imposta 2020, le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali diversi dall’imposta di soggiorno, dall’addizionale comunale all’imposta sul reddito delle persone fisiche (IRPEF), dall’imposta municipale propria (IMU) e dal tributo per i servizi indivisibili (TASI) acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell’anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce; a tal fine, il comune è tenuto a effettuare l’invio telematico di cui al comma 15 entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno. I versamenti dei tributi diversi dall’imposta di soggiorno, dall’addizionale comunale all’IRPEF, dall’IMU e dalla TASI la cui scadenza è fissata dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l’anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell’imposta dovuta per l’intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l’anno precedente”;

RICHIAMATA la deliberazione del Consiglio Comunale n. 5 del 29/03/2021 con la quale è stato approvato il Regolamento di disciplina della tassa sui rifiuti (TARI) con efficacia dal 1° gennaio 2021;

CONSIDERATO che:

- la presenza del sistema di raccolta “porta a porta” integrale costituisce una condizione ideale per il passaggio ad un sistema di misurazione puntuale;
- i sistemi di tariffazione puntuale consentono di ripartire in maniera più equa i costi del servizio di gestione rifiuti tra i diversi utenti del servizio, premiando chi si impegna a ridurre la quantità di rifiuti prodotti ed a differenziare correttamente i rifiuti conferiti al servizio pubblico di raccolta;
- la misurazione puntuale del rifiuto può essere svolta in regime tributario;
- l’implementazione della misurazione puntuale del rifiuto prodotto permette di rafforzare il principio di “chi inquina paga”;
- la modalità di misurazione dei rifiuti conferiti può essere predisposta attraverso la registrazione del numero dei conferimenti del rifiuto secco indifferenziato;

DATO ATTO che i contenitori già in dotazione alle utenze (domestiche e non domestiche) sono provvisti di dispositivo elettronico tramite il quale è possibile associare in modo univoco il contenitore all’utenza TARI e tracciare, attraverso la lettura del transponder posizionato sul contenitore, ogni singola esposizione;

PRECISATO quindi che il contenitore è il “contatore” degli svuotamenti ed è l’elemento effettivo di misurazione;

DATO ATTO che, in attuazione del principio “chi inquina paga” la tariffa sarà composta da:

- una *quota fissa*, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti;
- una *quota variabile calcolata*, ragguagliata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti in relazione agli usi ed alla tipologia dell'attività svolta;
- una *quota variabile misurata*, ragguagliata alla quantità di rifiuto secco indifferenziato prodotto da ciascuna utenza al costo unitario di gestione del medesimo rifiuto;

PRECISATO le delibere tariffarie individueranno il numero degli svuotamenti minimi da addebitare nell'anno per il conferimento del rifiuto indifferenziato delle utenze domestiche e delle utenze non domestiche;

RITENUTO pertanto necessario modificare il vigente Regolamento di disciplina della tassa sui rifiuti (TARI) per uniformarlo al nuovo sistema di raccolta porta a porta con l'applicazione della tariffa puntuale;

ESAMINATA la proposta di modifica al regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI), allegata alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale;

DATO ATTO che per quanto non espressamente previsto dal regolamento allegato, continuano ad applicarsi le disposizioni statali vigenti in materia di TARI;

DATO ATTO che la Commissione Consiliare per le materie economico finanziarie si è riunita in data 27/04/2023 per esaminare la proposta di deliberazione in oggetto;

ACQUISITO il parere dell'Organo di revisione n. 6 redatto in data 20/04/2023 (prot. 9203/2023), ai sensi dell'art. 239 comma 1 lettera b) del D.Lgs. 18 agosto 2000, che si allega alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale;

ACQUISITI sulla proposta di deliberazione i pareri di regolarità tecnica e contabile dell'atto, resi dai competenti Responsabili UOC, ai sensi dell'articolo 49, comma 1 del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267;

VISTO il D.lgs. n. 267/2000;

VISTO lo Statuto Comunale;

UDITI gli interventi riportati nel file audio allegato alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale;

CON voti favorevoli n.11 (Quecchia Gianbattista, Mai Irina, Ragnoli Chiara, Treccani Paola, Parmeggiani Giovanni, Rossetti Francesco, Caldera Davide, Camadini Gianfranco, Carlotti Franca, Marchese Donatella, Rabaioli Paolo), contrari e astenuti nessuno, espressi nelle forme di legge da n.11 consiglieri presenti e votanti;

## **DELIBERA**

1. di approvare i richiami, le premesse e l'intera narrativa che precede quali parti integranti e sostanziali del dispositivo del presente atto;
2. di approvare con decorrenza dal 1 gennaio 2023 il passaggio dal vigente regime della TARI alla Tassa sui rifiuti (TARI) con misurazione puntuale avente sempre natura tributaria;
3. di approvare le modifiche al Regolamento della tassa sui rifiuti - TARI indicate nell' allegato A) alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale;
4. di approvare il Regolamento della tassa sui rifiuti - TARI modificato, di cui all'allegato B), che integralmente allegato alla presente deliberazione, ne costituisce parte integrante e sostanziale;

5. di dare altresì atto che per quanto non disciplinato dal regolamento si applicano le vigenti disposizioni di legge in materia;
6. di dare atto che è stato acquisito il parere del Revisore unico dei Conti n. 6 redatto in data 20/04/2023 (prot. 9203/2023), che si allega alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale;
7. di dare atto che il suddetto regolamento avrà efficacia dal 1° gennaio 2023 vista la sua approvazione entro i termini di legge;
8. di provvedere ad inviare, copia della presente delibera e del regolamento in oggetto al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, nei termini e con le modalità previste dalla normativa vigente;

Dopodiché,

## **IL CONSIGLIO COMUNALE**

UDITA la proposta del Sindaco intesa a dichiarare immediatamente eseguibile la presente deliberazione, per l'urgenza che il provvedimento riveste;

VISTO l'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000;

UDITI gli interventi riportati nel file audio allegato alla presente deliberazione per costituirne parte integrante e sostanziale;

CON voti favorevoli n.11 (Quecchia Gianbattista, Mai Irina, Ragnoli Chiara, Treccani Paola, Parmeggiani Giovanni, Rossetti Francesco, Caldera Davide, Camadini Gianfranco, Carlotti Franca, Marchese Donatella, Rabaioli Paolo), contrari e astenuti nessuno, espressi nelle forme di legge da n.11 consiglieri presenti e votanti;

## **D E L I B E R A**

Di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile.

Letto, confermato e sottoscritto

Il Sindaco  
Quecchia Gianbattista

Segretario Comunale  
Dott.ssa Marilena Però



# COMUNE DI BOTTICINO

*Provincia di Brescia*

**PARERI ESPRESSI AI SENSI DELL'ART. 49  
Comma 1° del D.lgs. 18 Agosto 2000 n. 267**

***U.O.C. ECONOMICO FINANZIARIA***

Proposta N° 15

**Oggetto :** APPROVAZIONE PASSAGGIO ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) CON MISURAZIONE PUNTUALE ED APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI

Ai sensi dell'art. 49, comma 1, del Decreto legislativo n. 267/2000, in ordine alla proposta in oggetto, si esprime il seguente parere tecnico: FAVOREVOLE.

Botticino, 19/04/2023

IL RESPONSABILE U.O.C.  
Calogero Agnello / INFOCERT SPA  
*Atto sottoscritto digitalmente*



# COMUNE DI BOTTICINO

*Provincia di Brescia*

## **PARERI ESPRESSI AI SENSI DELL'ART. 49 Comma 1° del D.lgs. 18 Agosto 2000 n. 267**

### ***U.O.C. ECONOMICO FINANZIARIA***

Proposta N° 15

**Oggetto :** APPROVAZIONE PASSAGGIO ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) CON MISURAZIONE PUNTUALE ED APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI

Ai sensi dell'art. 49, comma 1, del Decreto legislativo n. 267/2000, in ordine alla proposta in oggetto, si esprime il seguente parere contabile: FAVOREVOLE.

Botticino, 19/04/2023

IL RESPONSABILE U.O.C.  
Calogero Agnello / INFOCERT SPA  
*Atto sottoscritto digitalmente*

**MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI**

	<b>NUOVO ARTICOLO</b>
	<p><b>ART. 11-BIS CONFERIMENTO DEI RIFIUTI</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. La gestione dei rifiuti urbani è svolta con modalità tali da rilevare i conferimenti di rifiuto secco indifferenziato relativi a ciascuna utenza domestica o non domestica.</li> <li>2. Gli utenti sono tenuti a ritirare la prescritta attrezzatura standard e a conferire i rifiuti differenziati e indifferenziati secondo le modalità stabilite dall'Amministrazione Comunale.</li> <li>3. La dotazione annuale standard di sacchi, per la raccolta della plastica e del rifiuto organico, è stabilita con la deliberazione tariffaria. Il ritiro di ulteriori sacchi comporta l'addebito del costo di acquisto dei medesimi, indicato nelle delibere tariffarie.</li> </ol>

<b>ART. 12 DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA</b>	<b>MODIFICATO</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>2. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale. Ai sensi dell'art. 3, comma 5-quinquies del D.L. 228/2021 convertito con modificazioni dalla L. 15/2022 a decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo</li> </ol>

	<p>coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile.</p>
--	--

<b>ART. 13 ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. Le tariffe sono composte da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere ed ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportate alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di trattamento e smaltimento dei rifiuti.</p> <p>3. QUOTA FISSA. La tariffa per la quota fissa di ogni categoria è determinata imputando le corrispondenti componenti di costo sulla base dei coefficienti Ka per le utenze domestiche e Kc per le utenze non domestiche, secondo i criteri di calcolo di cui al DPR 158/99. I coefficienti Ka e Kc possono essere graduati con riferimento alle caratteristiche delle diverse zone del territorio comunale.</p> <p>4. QUOTA VARIABILE. La tariffa per la quota variabile di ogni categoria è determinata imputando le corrispondenti componenti di costo sulla base dei coefficienti Kb per le utenze domestiche e Kd per le utenze non domestiche, secondo i criteri di calcolo di cui al DPR 158/99.</p> <p>5. E' possibile utilizzare criteri di commisurazione delle tariffe basati su metodi alternativi al D.P.R. 158/1999, che garantiscano comunque il rispetto del principio «chi inquina paga», ovvero di adottare coefficienti inferiori ai minimi o superiori ai massimi del 50 per cento rispetto a quelli indicati nelle tabelle allegate al D.P.R. 158/1999.</p> <p>6. I coefficienti rilevanti nel calcolo delle tariffe sono determinati nella delibera tariffaria.</p>	<p>1. In attuazione del principio "chi inquina paga" la tariffa è composta:</p> <p>a) da una <b>quota fissa</b>, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti;</p> <p>b) da una <b>quota variabile calcolata</b>, ragguagliata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte;</p> <p>c) da una <b>quota variabile misurata</b>, ragguagliata alla quantità di rifiuto secco indifferenziato prodotto da ciascuna utenza e al costo unitario di gestione del medesimo rifiuto.</p> <p>Le delibere tariffarie determinano il costo di conferimento del rifiuto secco indifferenziato, specificandolo per unità di volume, ragguagliato al volume medio del contenitore e rilevato sulla base di campioni rappresentativi, rilevati di norma con cadenza annuale.</p> <p>3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, in mancanza di idonee misurazioni, i rifiuti riferibili alle utenze domestiche e non domestiche possono essere determinati anche in base ai coefficienti di produttività Kb e Kd di cui al Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</p> <p>4. Il comune può prevedere, fino a diversa regolamentazione disposta dall' Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente di adottare coefficienti inferiori ai minimi o superiori ai massimi del 50 per cento rispetto a quelli indicati nelle tabelle allegate al D.P.R. 158/1999.</p> <p>5. I coefficienti rilevanti nel calcolo delle tariffe sono determinati nella delibera tariffaria.</p>

	<b>NUOVO ARTICOLO</b>
	<p align="center"><b>ART. 13-BIS LIVELLO MINIMO DI CONFERIMENTO</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le delibere tariffarie individuano per ogni tipologia di utenza domestica e non domestica un livello minimo di conferimento.</li> <li>2. Il livello minimo di conferimento è addebitato anche in presenza di conferimenti inferiori, salvo che l'utente fornisca valida e documentata giustificazione dei minori quantitativi riscontrati.</li> <li>3. Il Comune può attivare servizi di raccolta per specifiche tipologie di rifiuti il cui costo verrà ripartito, in tutto o in parte, sugli utenti che effettivamente ne fruiscono e in proporzione al quantitativo di rifiuti conferiti.</li> </ol>

<b>ART. 14-BIS CONTENITORI PER LE UTENZE</b>	<b>MODIFICATO</b>																										
<p>1. Ogni utenza domestica è di norma dotata dei seguenti contenitori:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Rifiuto</b></th> <th><b>Contenitore</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Indifferenziato</td> <td>Conferimento presso cassonetto stradale tramite apposito Badge</td> </tr> <tr> <td>Organico</td> <td>n. 1 Contenitore areato da lit. 10, n. 1 Bidone da 25 Lt (marrone)</td> </tr> <tr> <td>Organico</td> <td>n. 2 Rotoli sacchi da 10 Lt (carta)</td> </tr> <tr> <td>Vetro</td> <td>n. 1 Bidone da 25 Lt (verde)</td> </tr> <tr> <td>Plastica</td> <td>n. 2 Rotoli sacchi da 110 Lt (gialli)</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. Ad ogni utenza non domestica sono di norma assegnati il Badge per il conferimento presso il cassonetto stradale dell'indifferenziato; se necessari idonei contenitori/sacchetti per il conferimenti dei rifiuti differenziati di carta, vetro/lattine, plastica e organico; se dimostrata la necessità sono assegnati contenitori per la raccolta del rifiuto indifferenziato con volume correlato all'attività svolta e alle superfici occupate.</p>	<b>Rifiuto</b>	<b>Contenitore</b>	Indifferenziato	Conferimento presso cassonetto stradale tramite apposito Badge	Organico	n. 1 Contenitore areato da lit. 10, n. 1 Bidone da 25 Lt (marrone)	Organico	n. 2 Rotoli sacchi da 10 Lt (carta)	Vetro	n. 1 Bidone da 25 Lt (verde)	Plastica	n. 2 Rotoli sacchi da 110 Lt (gialli)	<p>1. Ogni utenza domestica è di norma dotata dei seguenti contenitori:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"><b>PORTA A PORTA INTEGRALE</b></th> </tr> <tr> <th><b>Rifiuto</b></th> <th><b>Contenitore</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Indifferenziato</td> <td>n.1 Bidone da 40 Lt o da 120 Lt dotato di microchip (grigio)</td> </tr> <tr> <td>Organico</td> <td>n. 1 Contenitore areato da Lt. 10 e n. 1 Bidone da 23 Lt (marrone)</td> </tr> <tr> <td>Organico</td> <td>numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria</td> </tr> <tr> <td>Vetro</td> <td>n. 1 Bidone da 30 Lt (verde)</td> </tr> <tr> <td>Plastica</td> <td>numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. Ad ogni utenza non domestica sono assegnati contenitori per la raccolta del rifiuto indifferenziato con volume correlato all'attività svolta e alle superfici occupate, e se necessari idonei contenitori/sacchetti per il conferimento dei rifiuti differenziati di carta, vetro, lattine/plastica e organico.</p>	<b>PORTA A PORTA INTEGRALE</b>		<b>Rifiuto</b>	<b>Contenitore</b>	Indifferenziato	n.1 Bidone da 40 Lt o da 120 Lt dotato di microchip (grigio)	Organico	n. 1 Contenitore areato da Lt. 10 e n. 1 Bidone da 23 Lt (marrone)	Organico	numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria	Vetro	n. 1 Bidone da 30 Lt (verde)	Plastica	numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria
<b>Rifiuto</b>	<b>Contenitore</b>																										
Indifferenziato	Conferimento presso cassonetto stradale tramite apposito Badge																										
Organico	n. 1 Contenitore areato da lit. 10, n. 1 Bidone da 25 Lt (marrone)																										
Organico	n. 2 Rotoli sacchi da 10 Lt (carta)																										
Vetro	n. 1 Bidone da 25 Lt (verde)																										
Plastica	n. 2 Rotoli sacchi da 110 Lt (gialli)																										
<b>PORTA A PORTA INTEGRALE</b>																											
<b>Rifiuto</b>	<b>Contenitore</b>																										
Indifferenziato	n.1 Bidone da 40 Lt o da 120 Lt dotato di microchip (grigio)																										
Organico	n. 1 Contenitore areato da Lt. 10 e n. 1 Bidone da 23 Lt (marrone)																										
Organico	numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria																										
Vetro	n. 1 Bidone da 30 Lt (verde)																										
Plastica	numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria																										

--	--

<b>ART. 15 TARIFFE PER LE UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>MODIFICATO</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie parametrata al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, Allegato.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</li> <li>2. La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, Allegato 1, del D.P.R. 158/1999.</li> <li>3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.</li> <li>4. E' inoltre addebitato il costo degli eventuali servizi richiesti dall'utente, nell'importo determinato dal Comune.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La <b>quota fissa</b> della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie parametrata al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</li> <li>2. La <b>quota variabile calcolata</b> della tariffa per le utenze domestiche è rapportata ai costi variabili riferiti alle utenze domestiche, al netto dei costi relativi al rifiuto secco indifferenziato, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</li> <li>3. La <b>quota variabile misurata</b> della tariffa per le utenze domestiche è rapportata al rifiuto secco indifferenziato conferito dalla singola utenza e al costo di conferimento di cui all'articolo 13, comma 1, fermo restando l'addebito del livello minimo di conferimento di cui all'articolo 13-bis. Il volume dei contenitori utilizzati da ciascuna utenza è trasformato in unità di peso tramite idonei coefficienti di compattazione, determinati per le diverse tipologie di contenitore sulla base di campioni rappresentativi, rilevati di norma con cadenza annuale.</li> <li>4. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.</li> <li>5. E' inoltre addebitato il costo degli eventuali servizi richiesti dall'utente, nell'importo determinato dal Comune.</li> </ol>

<b>ART. 17 TARIFFE PER LE UTENZE NON DOMESTICHE</b>	<b>MODIFICATO</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base dei coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La <b>quota fissa</b> addebitata alle utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base dei coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto</li> </ol>

<p>4.3, Allegato.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</p> <p>2. La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le Tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.4, Allegato 1, del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</p> <p>3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.</p>	<p>4.3, allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</p> <p>2. La <b>quota variabile calcolata</b> addebitata alle utenze non domestiche è rapportata ai costi variabili riferiti alle utenze non domestiche, al netto dei costi relativi al rifiuto secco indifferenziato, secondo le previsioni di cui al punto 4.4, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.</p> <p>3. La <b>quota variabile misurata</b> della tariffa per le utenze non domestiche è rapportata al rifiuto secco indifferenziato conferito dalla singola utenza e al costo di conferimento di cui all'articolo 13, comma 1, fermo restando l'addebito del livello minimo di conferimento di cui all'articolo 13-bis. Il volume dei contenitori utilizzati da ciascuna utenza è trasformato in unità di peso tramite idonei coefficienti di compattazione, determinati per le diverse tipologie di contenitore sulla base di campioni rappresentativi, rilevati di norma con cadenza annuale.</p> <p>4. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.</p> <p>5. E' inoltre addebitato il costo degli eventuali servizi richiesti dall'utente, nell'importo determinato dal Comune.</p>
--	---

<b>ART. 20 TARI GIORNALIERA</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. La TARI si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, ad esclusione delle occupazioni temporanee destinate a mercati realizzati anche in strutture attrezzate.</p>	<p>1. La TARI si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, ad esclusione delle occupazioni temporanee destinate a mercati realizzati anche in strutture attrezzate, a cui si applica a decorrere dal 01/01/2021 il Canone di concessione per l'occupazione delle aree e degli spazi appartenenti al demanio o al patrimonio indisponibile, destinati a mercati realizzati anche in strutture attrezzate.</p>

<b>ART. 22 RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. La tariffa si applica in misura ridotta nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze</p>	<p>1. La tariffa si applica in misura ridotta nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, alle</p>

<p>domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:</p> <p>a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30%;</p> <p>b) abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la loro dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 30%.</p> <p>2. Per le utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto viene applicata una riduzione del 30% sulla tariffa riferita alla quota variabile. La riduzione di cui al presente comma è subordinata alla sottoscrizione di apposita dichiarazione di praticare il compostaggio domestico in modo continuativo e alla disponibilità a sottoporsi a periodici controlli. La riduzione è inoltre subordinata alla restituzione del bidone previsto per il rifiuto organico e al non conferimento del rifiuto organico al sistema raccolta. La riduzione è revocata qualora il dispositivo di compostaggio risultasse inutilizzato o non più presente presso l'utenza, o qualora l'utente non consenta l'effettuazione dei controlli e all'utente è addebitato l'ammontare di tutte le riduzioni fruite, fino a un massimo di cinque annualità, oltre alle eventuali ulteriori sanzioni applicabili.</p>	<p>utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:</p> <p>a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30%;</p> <p>b) abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la loro dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 30%.</p> <p>2. Per le utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto viene applicata una riduzione del 30% sulla tariffa riferita alla quota variabile calcolata. La riduzione di cui al presente comma è subordinata alla sottoscrizione di apposita dichiarazione di praticare il compostaggio domestico in modo continuativo e alla disponibilità a sottoporsi a periodici controlli. La riduzione è inoltre subordinata alla restituzione del bidone previsto per il rifiuto organico e al non conferimento del rifiuto organico al sistema raccolta. La riduzione è revocata qualora il dispositivo di compostaggio risultasse inutilizzato o non più presente presso l'utenza, o qualora l'utente non consenta l'effettuazione dei controlli e all'utente è addebitato l'ammontare di tutte le riduzioni fruite, fino a un massimo di cinque annualità, oltre alle eventuali ulteriori sanzioni applicabili.</p>
--	---

<b>ART. 23 RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. La tariffa si applica in misura ridotta del 30%, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze non domestiche adibite ad uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare.</p> <p>3. La tariffa si applica in misura ridotta del 50%, nella quota fissa e nella quota variabile, per i magazzini sfitti o inutilizzati;</p> <p>4. Alle superfici in cui viene esercitata una attività economica da parte di una associazioni ONLUS (quali ad esempio gestioni di bar, ristoranti, vendita di prodotti particolari, ecc.) a cui siano applicate specifiche limitazioni di esercizio, quali ad esempio l'ingresso esclusivo ai soli tesserati, si applica una riduzione tariffaria,</p>	<p>1. La tariffa si applica in misura ridotta del 30%, nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, alle utenze non domestiche adibite ad uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare.</p> <p>3. La tariffa si applica in misura ridotta del 50%, nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, per i magazzini sfitti o inutilizzati;</p> <p>4. Alle superfici in cui viene esercitata una attività economica da parte di una associazione ONLUS (quali ad esempio gestioni di bar, ristoranti, vendita di prodotti particolari, ecc.) a cui siano applicate specifiche limitazioni di esercizio, quali ad esempio l'ingresso esclusivo ai soli tesserati, si applica una riduzione tariffaria,</p>

nella quota fissa e nella quota variabile, del 30%.	nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, del 30%.
---	---

<b>ART. 24 RIDUZIONI PER RICICLAGGIO</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. La tariffa per le utenze non domestiche è ridotta nella parte variabile, a consuntivo, in proporzione alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato al riciclaggio nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di riciclaggio.</p> <p>3. La percentuale di riduzione della quota variabile è pari alla percentuale del totale dei rifiuti urbani prodotti e avviati al riciclo, esclusi gli imballaggi terziari e le eventuali frazioni di rifiuto vendute a terzi (esempio materiali metallici ferrosi e non), rispetto alla capacità produttiva totale di rifiuti assegnata all'utenza non domestica secondo la seguente formula:  Perc. Di riciclo= (Kg rifiuti riciclati) / (Kd assegnato * Superficie assoggettata) x 100</p>	<p>1. La tariffa per le utenze non domestiche è ridotta nella parte variabile calcolata, a consuntivo, in proporzione alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato al riciclaggio nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di riciclaggio.</p> <p>3. La percentuale di riduzione della quota variabile calcolata è pari alla percentuale del totale dei rifiuti urbani prodotti e avviati al riciclo, esclusi gli imballaggi terziari e le eventuali frazioni di rifiuto vendute a terzi (esempio materiali metallici ferrosi e non), rispetto alla capacità produttiva totale di rifiuti assegnata all'utenza non domestica secondo la seguente formula:  Perc. Di riciclo= (Kg rifiuti riciclati) / (Kd assegnato * Superficie assoggettata) x 100</p>

<b>ART. 24-BIS ESCLUSIONE DELLE QUOTE VARIABILI</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. Sono escluse dalla corresponsione della quota variabile le utenze non domestiche che:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>conferiscono la totalità dei propri rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico;</li> <li>dimostrano di averli avviati al recupero mediante attestazione rilasciata annualmente dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi;</li> <li>dichiarano di servirsi del ricorso al mercato per un periodo non inferiore a cinque anni.</li> </ol> <p>2. La dichiarazione di cui alla lettera c) è inviata al Comune e al Gestore entro il 31 maggio di ciascun anno, con indicazione delle tipologie dei rifiuti che saranno conferiti a terzi, distinti per codici EER, e delle relative quantità presunte. L'attestazione di cui alla lettera b) è inviata al Comune e al Gestore entro il febbraio successivo all'anno di riferimento.</p>	<p>1. Sono escluse dalla corresponsione della quota variabile calcolata e misurata le utenze non domestiche che:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>conferiscono la totalità dei propri rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico;</li> <li>dimostrano di averli avviati al recupero mediante attestazione rilasciata annualmente dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi;</li> <li>dichiarano di servirsi del ricorso al mercato per un periodo non inferiore a due anni.</li> </ol> <p>2. La dichiarazione di cui alla lettera c) è inviata al Comune e al Gestore entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo, con indicazione delle tipologie dei rifiuti che saranno conferiti a terzi, distinti per codici EER, e delle relative quantità presunte. L'attestazione di cui alla lettera b) è inviata</p>

<p>3. L'utente può richiedere al gestore del servizio pubblico di riprenderne l'erogazione anche prima della scadenza quinquennale, che comunica le proprie determinazioni entro 60 giorni dalla richiesta, indicando anche la data di ripresa del servizio.</p>	<p>al Comune e al Gestore entro il febbraio successivo all'anno di riferimento.</p> <p>3. L'utente può richiedere al gestore del servizio pubblico di riprenderne l'erogazione anche prima della scadenza biennale, che comunica le proprie determinazioni entro 60 giorni dalla richiesta, indicando anche la data di ripresa del servizio.</p>
--	--

<b>ART. 25 RIDUZIONI PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. La TARI è ridotta, nella parte fissa e in quella variabile, al 20% nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione di rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall' autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all' ambiente.</p> <p>2. Le utenze non direttamente servite devono conferire i rifiuti al Centro di Raccolta più vicino o in altro luogo idoneo, definito dal Gestore in accordo con il Comune e opportunamente segnalato sulla base della tipologia di rifiuto. A tali utenze si applica una riduzione al 60% per tener conto del minor servizio offerto.</p>	<p>1. La TARI è ridotta, nella parte fissa e in quella variabile calcolata, al 20% nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione di rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall' autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all' ambiente.</p> <p>2. Le utenze non direttamente servite devono conferire i rifiuti al Centro di Raccolta più vicino o in altro luogo idoneo, definito dal Gestore in accordo con il Comune e opportunamente segnalato sulla base della tipologia di rifiuto. Alle utenze, con una distanza pari o superiore a 600 metri misurata dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica al più vicino punto di raccolta, si applica una riduzione al 60% per tener conto del minor servizio offerto.</p>

<b>ART. 26 AGEVOLAZIONI</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>2. La delibera di approvazione delle tariffe può attivare ulteriori agevolazioni, anche in forma di esenzione, per le seguenti aree di intervento:</p> <p>a) <u>Area sociale 1 per sostegno alla non capacità contributiva della famiglia:</u> sostegno ed aiuti per famiglie economicamente disagiate o per famiglie in cui vi sia la presenza di un portatore di handicap, ovvero per persone disoccupate in assenza di altri sostegni, anche in considerazione del reddito ISEE;</p>	<p>2. La delibera di approvazione delle tariffe può attivare ulteriori agevolazioni, anche in forma di esenzione, per le seguenti casistiche:</p> <p>a) sostegno ed aiuti per famiglie economicamente disagiate o per famiglie in cui vi sia la presenza di un portatore di handicap, ovvero per persone disoccupate in assenza di altri sostegni, anche in considerazione del reddito ISEE;</p> <p>b) sostegno ed aiuti per le associazioni di volontariato "onlus" operanti sul territorio</p>

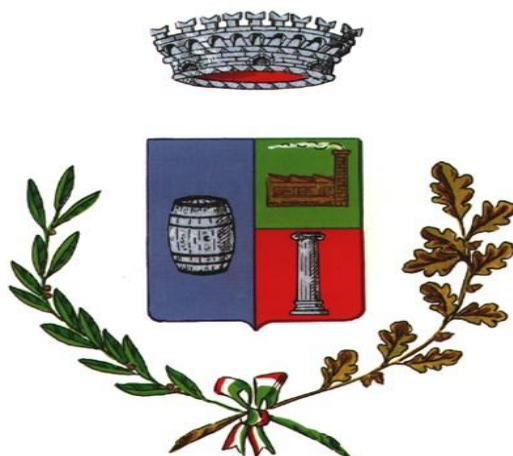
<p>b) <u>Area sociale 2 per sostegno a forme di associazionismo e cultura</u>: sostegno ed aiuti per le associazioni di volontariato “onlus” operanti sul territorio comunale, per le altre scuole pubbliche e/o private, i musei, ecc.</p> <p>c) <u>Area sociale 3 per sostegno ad associazioni con attività rivolte al mondo giovanile</u>: sostegno ed aiuti per le associazioni di volontariato sportivo operanti sul territorio comunale con attività orientate al mondo giovanile;</p>	<p>comunale, musei, casa di cura e di riposo, R.S.A., asili nido, enti di assistenza e beneficenza, oratori parrocchiali, enti no profit, onlus organizzazioni non lucrative, in considerazione delle loro finalità di solidarietà nel campo dell’istruzione, dell’assistenza sanitaria, della formazione, della promozione della cultura e dell’arte e della tutela dei diritti civili;</p> <p>c) sostegno ed aiuti per le associazioni di volontariato sportivo operanti sul territorio comunale con attività orientate al mondo giovanile.</p>
--	---

<b>ART. 29 OBBLIGHI DI DICHIARAZIONE</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>1. I soggetti passivi devono dichiarare entro 60 giorni l’avverarsi di ogni circostanza rilevante per l’applicazione del tributo e in particolare:</p> <p>a) l’inizio, la variazione o la cessazione del possesso o della detenzione;</p> <p>b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni, detrazioni o riduzioni;</p> <p>c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni detrazioni o riduzioni.</p> <p>4. La dichiarazione, da redigersi su appositi modelli predisposti dal Comune, ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati; il tal caso, la dichiarazione di variazione va presentata entro 60 giorni da quando sono intervenute le predette modificazioni.</p>	<p>1. I soggetti passivi devono dichiarare entro 90 giorni l’avverarsi di ogni circostanza rilevante per l’applicazione del tributo e in particolare:</p> <p>a) l’inizio, la variazione o la cessazione del possesso o della detenzione;</p> <p>b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni, detrazioni o riduzioni;</p> <p>c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni detrazioni o riduzioni.</p> <p>4. La dichiarazione, da redigersi su appositi modelli predisposti dal Comune, ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati; il tal caso, la dichiarazione di variazione va presentata entro 90 giorni da quando sono intervenute le predette modificazioni.</p>

<b>ART. 41</b>	<b>MODIFICATO</b>
<p>4. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2021</p>	<p>4. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2023</p>

# COMUNE DI BOTTICINO

PROVINCIA DI BRESCIA



## REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI

*Approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 05 del 29/03/2021  
Modificato con Deliberazione del Consiglio Comunale n.....del.../04/2023*

## INDICE GENERALE

ART. 1 OGGETTO DEL REGOLAMENTO.....	4
ART. 2 SOGGETTO ATTIVO .....	4
ART. 3 GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI .....	4
ART. 4 DEFINIZIONI .....	4
ART. 5 PRESUPPOSTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TARI .....	5
ART. 6 SOGGETTI PASSIVI .....	5
ART. 7 ESCLUSIONE PER INIDONEITÀ A PRODURRE RIFIUTI.....	5
ART. 8 ESCLUSIONE DALL'OBBLIGO DI CONFERIMENTO .....	6
ART. 9 ESCLUSIONE PER PRODUZIONE DI RIFIUTI NON CONFERIBILI AL PUBBLICO SERVIZIO .....	6
ART. 10 SUPERFICIE DEGLI IMMOBILI.....	7
ART. 11 COSTO DI GESTIONE .....	8
ART. 11-BIS CONFERIMENTO DEI RIFIUTI.....	8
ART. 12 DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA .....	8
ART. 13 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA .....	9
ART. 13-BIS – LIVELLO MINIMO DI CONFERIMENTO .....	9
ART. 14 PERIODI DI APPLICAZIONE DELLA TARI .....	9
ART. 14-BIS CONTENITORI PER LE UTENZE.....	10
ART. 15 - TARIFFE PER LE UTENZE DOMESTICHE .....	10
ART. 16 OCCUPANTI LE UTENZE DOMESTICHE .....	11
ART. 17 – TARIFFA PER LE UTENZE NON DOMESTICHE .....	11
ART. 18 CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE .....	12
ART. 19 SCUOLE STATALI .....	12
ART. 20 TARI GIORNALIERA .....	12
ART. 21 TRIBUTO PROVINCIALE .....	13
ART. 22 RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE .....	13
ART. 23 RIDUZIONI PER UTENZE NON DOMESTICHE .....	13
ART. 24 RIDUZIONE PER RICICLAGGIO .....	14
ART. 24-BIS ESCLUSIONE DELLE QUOTE VARIABILI.....	14
ART. 25 RIDUZIONI PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO .....	15
ART. 26 AGEVOLAZIONI.....	15
ART. 27 FRUIZIONE DI RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI.....	15
ART. 28 VERSAMENTI E RATEIZZAZIONI .....	16
ART. 29 OBBLIGHI DI DICHIARAZIONE .....	16
ART. 30 CONTENUTO DELLA DICHIARAZIONE .....	17
ART. 31 POTERI DEL COMUNE.....	17

<b>ART. 32 ACCERTAMENTO DELLE VIOLAZIONI DICHIARATIVE .....</b>	<b>18</b>
<b>ART. 33 ACCERTAMENTO DELL'INADEMPIMENTO AGLI OBBLIGHI DI VERSAMENTO .....</b>	<b>18</b>
<b>ART. 34 SANZIONI .....</b>	<b>18</b>
<b>ART. 35 INTERESSI .....</b>	<b>19</b>
<b>ART. 36 RIMBORSI E COMPENSAZIONI .....</b>	<b>19</b>
<b>ART. 37 SOMME DI MODESTO AMMONTARE .....</b>	<b>19</b>
<b>ART. 38 RISCOSSIONE COATTIVA .....</b>	<b>20</b>
<b>ART. 39 AUTOTUTELA, ACCERTAMENTO CON ADESIONE, CONTENZIOSO .....</b>	<b>20</b>
<b>ART. 40 TRASMISSIONE DELLA DOCUMENTAZIONE .....</b>	<b>20</b>
<b>ART. 41 DISPOSIZIONI FINALI E TRANSITORIE .....</b>	<b>21</b>

## ART. 1 OGGETTO DEL REGOLAMENTO

---

1. Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'art. 52 del Decreto Legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, disciplina la Tassa sui rifiuti (TARI) prevista dall'art. 1, commi da 641 a 705, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, in particolare stabilendo condizioni, modalità e obblighi strumentali per la sua applicazione.
2. La tassa istituita dal presente Regolamento ha natura tributaria, non intendendo il Comune attivare la tariffa con natura corrispettiva di cui all'art. 1, comma 668, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147;
3. Per quanto non previsto dal presente Regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.

## ART. 2 SOGGETTO ATTIVO

---

1. La tassa è applicata e riscossa dal Comune su tutto il territorio di propria competenza, anche nelle forme associative previste dal D.lgs. 267 del 2000 (Testo Unico sugli Enti locali), fatta salva la possibilità di affidare a terzi tali attività, anche disgiuntamente, nelle forme di legge.
2. Per gli immobili ricadenti nei territori di più comuni, in mancanza di specifici accordi tra gli enti locali interessati, il soggetto attivo è il comune nel cui territorio insiste prevalentemente la superficie degli immobili assoggettabili a tassa, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.
3. In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei Comuni, anche se dipendenti dalla istituzione di nuovi Comuni, si considera soggetto attivo il Comune nel cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno di riferimento, salvo diversa intesa tra gli Enti interessati.
4. E' comunque vietata la doppia imposizione.

## ART. 3 GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI

---

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.
2. Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, dal Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti, dal contratto di servizio con il gestore, nonché dalle disposizioni previste nel presente regolamento.
3. Si rinvia quanto alla nozione e alla classificazione dei rifiuti alle norme del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e al Regolamento comunale di Igiene urbana.

## ART. 4 DEFINIZIONI

---

1. Per l'applicazione della TARI si intende per:
  - a) *possesso*: la titolarità dell'immobile in base a diritto di proprietà, ovvero di usufrutto, uso, abitazione o superficie;
  - b) *detenzione*: la disponibilità dell'immobile in forza di diritto non costituente possesso, in particolare a titolo di locazione, affitto, o comodato, oppure anche di fatto;
  - c) *locali*: le strutture coperte stabilmente infisse al suolo e chiuse su almeno tre lati verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie;

- d) *aree scoperte*: le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, nonché gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;
- e) *utenze domestiche*: le superfici adibite a civile abitazione;
- f) *utenze non domestiche*: le restanti superfici, tra cui rientrano in particolare le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

---

## ART. 5 PRESUPPOSTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TARI

---

1. Presupposto per l'applicazione della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.
2. Sono escluse da TARI:
  - a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi, le aree adibite a parcheggio gratuito di clienti o dipendenti, le aree adibite esclusivamente al transito di veicoli;
  - b) le aree comuni condominiali di cui agli artt. 1117 e 1117bis del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini.
3. La presenza di arredo, e/oppure macchinari, e/oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.
4. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

---

## ART. 6 SOGGETTI PASSIVI

---

1. La TARI è dovuta da chiunque ne realizza il presupposto. In caso di pluralità di possessori o di detentori, la TARI relativa all'immobile è dovuta da tutti i possessori o detentori in solido.
2. Per le parti comuni condominiali di cui agli artt. 1117 e 1117bis del codice civile utilizzate in via esclusiva la TARI è dovuta dagli occupanti o conduttori delle medesime.
3. In caso di utilizzo di durata non superiore a sei mesi nel corso del medesimo anno solare, la TARI è dovuta soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso abitazione, superficie. Non è temporanea la detenzione continuativa con durata superiore a sei mesi anche se ricomprendenti più annualità.
4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della TARI dovuta per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

---

## ART. 7 ESCLUSIONE PER INIDONEITÀ A PRODURRE RIFIUTI

---

1. Non sono soggetti a TARI i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:

- a) le unità immobiliari adibite a civile abitazione inutilizzate, prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;
  - b) i locali dichiarati inagibili o inabitabili da organi competenti o che siano riconosciuti tali a seguito di sopralluogo da parte di incaricati del Comune;
  - c) le superfici destinate al solo esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
  - d) gli edifici adibiti esclusivamente al culto;
  - e) i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
  - f) le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo dalla data di inizio dei lavori fino alla data di inizio dell'occupazione;
  - g) le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
  - h) le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
  - i) per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio.
2. Le predette circostanze devono essere tempestivamente indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nelle superfici cui si riferiscono tali provvedimenti.
  3. Qualora sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse ai sensi del presente articolo verrà applicata la TARI per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

#### ART. 8 ESCLUSIONE DALL'OBBLIGO DI CONFERIMENTO

---

1. Sono esclusi dalla TARI i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.
2. Si applicano i commi 2 e 3 dell'articolo 7.

#### ART. 9 ESCLUSIONE PER PRODUZIONE DI RIFIUTI NON CONFERIBILI AL PUBBLICO SERVIZIO

---

1. Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, oppure sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti, al cui smaltimento devono provvedere a proprie spese i relativi produttori.
2. Le superfici caratterizzate dalla produzione promiscua di rifiuti speciali o di sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti sono computate con una riduzione percentuale pari al rapporto  $K_s/K_d$  (espressi in kg/mq/anno), dove  $K_s$  è il rapporto tra il quantitativo di rifiuti speciali o di sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti, risultante dal MUD dell'anno precedente, e la superficie in esame e  $K_d$  è il coefficiente di produttività associato alla specifica utenza. In ogni caso la riduzione non può eccedere il 60%.
3. Non sono in particolare soggette a tariffa:
  - a) le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive;

- b) le superfici delle imprese industriali destinate alla trasformazione e alla lavorazione della materia;
  - c) le superfici delle imprese agricole, agroindustriali e della silvicoltura, comprese le attività connesse, come individuate dall'art. 2135 del codice civile;
  - d) le aree e le superfici occupate da cantieri edili ad esclusione dei locali adibiti ad ufficio di cantiere.
4. Sono esclusi da tassazione i magazzini di materie prime e di merci funzionalmente ed esclusivamente collegati ad attività produttive di rifiuti speciali, che presentino i seguenti requisiti:
- a) devono essere ubicati nel medesimo insediamento ove si trovano le superfici produttive in via continuativa e prevalente di rifiuti speciali, escluse da tassazione e fisicamente adiacenti ad esse;
  - b) devono essere gestiti dal medesimo soggetto che gestisce l'attività produttiva di rifiuti speciali.
  - c) devono ospitare in via esclusiva sostanze la cui lavorazione dia luogo, nelle aree escluse da tassazione, alla formazione in via continuativa e prevalente di rifiuti speciali.

Restano pertanto soggetti a tassazione ordinaria, tra l'altro, i magazzini che risultino anche promiscuamente:

- non collegati ad attività di lavorazione della materia, come i magazzini di attività commerciali, di servizi o di logistica;
- funzionali ad attività produttive non caratterizzate dalla formazione in via prevalente e continuativa di rifiuti speciali;
- fisicamente non adiacenti a superfici caratterizzate dalla formazione in via prevalente e continuativa di rifiuti speciali;
- gestiti da soggetti diversi dal gestore dell'attività produttiva di rifiuti speciali.

I rifiuti prodotti sui magazzini esclusi da tassazione non possono essere conferiti al pubblico servizio e devono essere smaltiti a cura e spese del produttore. E' fatta salva la possibilità, qualora attivata dal Comune, di fruire di servizi integrativi del servizio pubblico a corrispettivo.

5. Per fruire delle esclusioni previste dal presente articolo gli interessati devono:
- a) indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti), distinti per codice CER, oltre alle ulteriori circostanze rilevanti;
  - b) comunicare entro il mese di marzo dell'anno successivo a quello di riferimento i quantitativi di rifiuti prodotti nell'anno, distinti per codici CER, allegando la documentazione attestante lo smaltimento presso imprese a ciò abilitate ovvero, nei casi di cui al terzo comma, lett. d), una dichiarazione attestante la permanenza delle circostanze previste dalla medesima lett. d).
6. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti speciali al pubblico servizio in assenza di specifica convenzione con il comune o con l'ente gestore del servizio, l'utente decade dalle esclusioni di cui al presente articolo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, e sono addebitati gli interessi di mora e le sanzioni per infedele dichiarazione. Si applicano inoltre le sanzioni per abbandono o deposito incontrollato di rifiuti di cui all'art. 255, del Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.

## ART. 10 SUPERFICIE DEGLI IMMOBILI

---

1. Fino alla compiuta attuazione dell'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, come attestato da apposito provvedimento del Direttore dell'Agenzia delle Entrate emanato ai sensi dell'art 1, comma 645, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, si applicano le seguenti disposizioni:
- a) la superficie rilevante per l'applicazione della TARI è costituita, per tutte le utenze, da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani;
  - b) conservano validità le superfici dichiarate o accertate ai fini delle previgenti forme di prelievo sui rifiuti, sempre che non siano intervenute modifiche rilevanti ai fini della determinazione del tributo;
  - c) ai fini dell'attività di accertamento, il Comune può presumere fino a prova contraria che la superficie assoggettabile a TARI delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano sia pari all'80 per cento della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.

2. Avvenuto l'allineamento tra i dati catastali relativi alla generalità delle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna di ciascun comune, la superficie assoggettabile alla TARI:
  - a) delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano è pari all'ottanta per cento della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal Decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138; il comune comunicherà ai contribuenti le nuove superfici imponibili, nel rispetto dell'art. 6 della legge 27 luglio 2000, n. 212;
  - b) delle altre tipologie di utenza resta quella calpestabile.
3. La superficie calpestabile è misurata per i locali al netto dei muri, compresi eventuali soppalchi e locali di deposito di pertinenza, escludendo le parti con altezza inferiore a m. 1,50; per le aree scoperte è misurata al filo interno dei muri (se esistenti) o al confine, al netto di eventuali costruzioni.
4. La superficie complessiva è arrotondata al metro quadro superiore se la parte decimale è maggiore di 0,50; in caso contrario al metro quadro inferiore.
5. Per i distributori di carburante sono di regola soggetti a tariffa i locali, nonché l'area della proiezione al suolo della pensilina ovvero, in mancanza, una superficie forfettaria pari a 20 mq per colonnina di erogazione.

---

## ART. 11 COSTO DI GESTIONE

---

1. La TARI è istituita per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani.
2. I costi del servizio sono definiti ogni anno sulla base del Piano Finanziario degli interventi e dalla relazione illustrativa, redatti dal soggetto a cui è affidato il servizio pubblico di gestione dei rifiuti urbani almeno un mese prima del termine per l'approvazione del bilancio di previsione, e approvati dal Comune.

---

## ART. 11-BIS CONFERIMENTO DEI RIFIUTI

---

1. La gestione dei rifiuti urbani è svolta con modalità tali da rilevare i conferimenti di rifiuto secco indifferenziato relativi a ciascuna utenza domestica o non domestica.
2. Gli utenti sono tenuti a ritirare la prescritta attrezzatura standard e a conferire i rifiuti differenziati e indifferenziati secondo le modalità stabilite dall'Amministrazione Comunale.
3. La dotazione annuale standard di sacchi, per la raccolta della plastica e del rifiuto organico, è stabilita con la deliberazione tariffaria. Il ritiro di ulteriori sacchi comporta l'addebito del costo di acquisto dei medesimi, indicato nelle delibere tariffarie.

---

## ART. 12 DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA

---

1. La TARI è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale. Ai sensi dell'art. 3, comma 5-quinquies del D.L. 228/2021 convertito con modificazioni dalla L. 15/2022 a decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di

approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile.

3. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio, purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applica la tariffa deliberata per l'anno precedente.
4. Le tariffe possono essere modificate per ripristinare l'equilibrio del piano finanziario ai sensi dell' art. 192, d. lgs 267/2000.

---

### ART. 13 – ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA

---

1. In attuazione del principio "chi inquina paga" la tariffa è composta:
  - a) da una **quota fissa**, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti;
  - b) da una **quota variabile calcolata**, ragguagliata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte;
  - c) da una **quota variabile misurata**, ragguagliata alla quantità di rifiuto secco indifferenziato prodotto da ciascuna utenza e al costo unitario di gestione del medesimo rifiuto.Le delibere tariffarie determinano il costo di conferimento del rifiuto secco indifferenziato, specificandolo per unità di volume, ragguagliato al volume medio del contenitore e rilevato sulla base di campioni rappresentativi, rilevati di norma con cadenza annuale.
2. Le tariffe sono articolate nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.
3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, in mancanza di idonee misurazioni, i rifiuti riferibili alle utenze domestiche e non domestiche possono essere determinati anche in base ai coefficienti di produttività Kb e Kd di cui al Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
4. Il comune può prevedere, fino a diversa regolamentazione disposta dall' Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente di adottare coefficienti inferiori ai minimi o superiori ai massimi del 50 per cento rispetto a quelli indicati nelle tabelle allegate al D.P.R. 158/1999.
5. I coefficienti rilevanti nel calcolo delle tariffe sono determinati nella delibera tariffaria.

---

### ART. 13-BIS – LIVELLO MINIMO DI CONFERIMENTO

---

1. Le delibere tariffarie individuano per ogni tipologia di utenza domestica e non domestica un livello minimo di conferimento.
2. Il livello minimo di conferimento è addebitato anche in presenza di conferimenti inferiori, salvo che l'utente fornisca valida e documentata giustificazione dei minori quantitativi riscontrati.
3. Il Comune può attivare servizi di raccolta per specifiche tipologie di rifiuti il cui costo verrà ripartito, in tutto o in parte, sugli utenti che effettivamente ne fruiscono e in proporzione al quantitativo di rifiuti conferiti.

---

### ART. 14 PERIODI DI APPLICAZIONE DELLA TARI

---

1. La TARI è dovuta limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree.
2. L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.

3. Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione.
4. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia tempestivamente prodotta, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

#### ART. 14-BIS CONTENITORI PER LE UTENZE

---

1. Ogni utenza domestica è di norma dotata dei seguenti contenitori:

<b>PORTA A PORTA INTEGRALE</b>	
<b>Rifiuto</b>	<b>Contenitore</b>
Indifferenziato	n.1 Bidone da 40 lt o da 120 lt dotato di microchip (grigio)
Organico	n. 1 Contenitore areato da lt. 10 e n. 1 Bidone da 23 lt (marrone)
Organico	numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria
Vetro	n. 1 Bidone da 30 lt (verde)
Plastica	numero di sacchi stabilito nella delibera tariffaria

2. Ad ogni utenza non domestica sono assegnati contenitori per la raccolta del rifiuto indifferenziato con volume correlato all'attività svolta e alle superfici occupate, e se necessari idonei contenitori/sacchetti per il conferimento dei rifiuti differenziati di carta, vetro, lattine/plastica e organico.
3. Si procede alla sostituzione gratuita dei contenitori in caso di danneggiamento o furto salvo addebito dei danni all'eventuale responsabile.
4. I contenitori assegnati devono essere restituiti all'atto della chiusura dell'utenza. In caso contrario ne sarà addebitato il costo sostenuto dal Comune per l'acquisto.

#### ART. 15 - TARIFFE PER LE UTENZE DOMESTICHE

---

1. La **quota fissa** della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie parametrata al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
2. La **quota variabile calcolata** della tariffa per le utenze domestiche è rapportata ai costi variabili riferiti alle utenze domestiche, al netto dei costi relativi al rifiuto secco indifferenziato, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. La **quota variabile misurata** della tariffa per le utenze domestiche è rapportata al rifiuto secco indifferenziato conferito dalla singola utenza e al costo di conferimento di cui all'articolo 13, comma 1, fermo restando l'addebito del livello minimo di conferimento di cui all'articolo 13-bis. Il volume dei contenitori utilizzati da ciascuna utenza è trasformato in unità di peso tramite idonei coefficienti di compattazione, determinati per le diverse tipologie di contenitore sulla base di campioni rappresentativi, rilevati di norma con cadenza annuale.

4. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.
5. E' inoltre addebitato il costo degli eventuali servizi richiesti dall'utente, nell'importo determinato dal Comune.

#### ART. 16 OCCUPANTI LE UTENZE DOMESTICHE

---

1. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che hanno residenza anagrafica nel Comune, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune o da variazione successivamente intervenuta e regolarizzata presso l'Anagrafe stessa. Devono comunque essere dichiarate le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico e dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare, come colf e badanti che dimorano presso la famiglia.
2. Sono considerati presenti nel nucleo familiare anche i membri temporaneamente domiciliati altrove. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.
3. Per le utenze domestiche occupate da soggetti non residenti deve essere dichiarato il numero di occupanti. In caso contrario si applicano le disposizioni di cui al successivo comma 4.
4. Per le utenze domestiche tenute a disposizione dai proprietari (secondo case), per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti, per tutti gli utilizzi temporanei inferiori a sei mesi ed ogni altro caso analogo si assume come numero degli occupanti quello indicato all'ALLEGATO 1 del presente Regolamento, fatta salva la facoltà dell'utente di dichiarare i periodi di occupazione (comunque superiori ai sei mesi nell'arco dell'anno solare) e il numero di occupanti nei diversi periodi. In tali casi tutte le variazioni sono contabilizzate esclusivamente a conguaglio;
5. Per le cantine e le autorimesse non pertinenti ad abitazioni, occupati, utilizzati o detenuti a qualsiasi titolo, si applica la sola quota fissa con il coefficiente  $K_a$  previsto per le utenze domestiche con un solo componente del nucleo familiare.
6. Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.
7. Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.
8. Il numero degli occupanti le utenze domestiche è quello risultante alla data di emissione dell'invito di pagamento di cui all'articolo 28, comma 3, con eventuale conguaglio nel caso di variazioni successivamente intervenute.

#### ART. 17 – TARIFFA PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

---

1. La **quota fissa** addebitata alle utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base dei coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.3, allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
2. La **quota variabile calcolata** addebitata alle utenze non domestiche è rapportata ai costi variabili riferiti alle utenze non domestiche, al netto dei costi relativi al rifiuto secco indifferenziato, secondo le previsioni di cui al punto 4.4, Allegato 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. La **quota variabile misurata** della tariffa per le utenze non domestiche è rapportata al rifiuto secco indifferenziato conferito dalla singola utenza e al costo di conferimento di cui all'articolo 13, comma 1,

fermo restando l'addebito del livello minimo di conferimento di cui all'articolo 13-bis. Il volume dei contenitori utilizzati da ciascuna utenza è trasformato in unità di peso tramite idonei coefficienti di compattazione, determinati per le diverse tipologie di contenitore sulla base di campioni rappresentativi, rilevati di norma con cadenza annuale.

4. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati nella delibera tariffaria.
5. E' inoltre addebitato il costo degli eventuali servizi richiesti dall'utente, nell'importo determinato dal Comune.

---

## ART. 18 CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE

---

1. Le utenze non domestiche sono distinte nelle categorie di attività indicate nell' ALLEGATO 2.
2. L'inserimento di un'utenza in una delle categorie di attività viene di regola effettuata sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relativi all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.
3. Le attività non comprese in una specifica categoria anche ai sensi del secondo periodo del primo comma sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
4. La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio. Sono tuttavia applicate le tariffe corrispondenti alla specifica tipologia d'uso alle superfici con un'autonoma e distinta utilizzazione, purché la dichiarazione individui specificamente le superfici assoggettate ai diversi utilizzi.
5. Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica o professionale alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata.
6. In tutti i casi in cui non sia possibile distinguere la porzione di superficie destinata per l'una o l'altra attività, si fa riferimento all'attività principale, desumibile dalla visura camerale o da altri elementi.

---

## ART. 19 SCUOLE STATALI

---

1. Alle istituzioni scolastiche statali (scuole materne, elementari, secondarie inferiori, secondarie superiori, istituti d'arte e conservatori di musica) si applica l'art. 33-bis del Decreto Legge 31 dicembre 2007, n. 248, convertito dalla Legge 28 febbraio 2008, n. 31.
2. La somma attribuita al Comune dalla normativa richiamata al comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con la TARI.

---

## ART. 20 TARI GIORNALIERA

---

1. La TARI si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico, ad esclusione delle occupazioni temporanee destinate a mercati realizzati anche in strutture attrezzate, a cui si applica a decorrere dal 01/01/2021 il Canone di concessione per l'occupazione delle aree e degli spazi appartenenti al demanio o al patrimonio indisponibile, destinati a mercati realizzati anche in strutture attrezzate.
2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 50%.

3. In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento della TARI giornaliera, da effettuarsi entro la data di versamento indicata nella avviso di pagamento, compreso il tributo provinciale.
5. Alla TARI giornaliera si applicano, sussistendone i presupposti e in quanto compatibili, le sole riduzioni previste all'articolo 25 (inferiori livelli di prestazione del servizio).
6. Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni della TARI annuale.

---

## ART. 21 TRIBUTO PROVINCIALE

---

1. Ai soggetti passivi della TARI annuale o giornaliera è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, del Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.
2. Il tributo provinciale è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo della TARI.

---

## ART. 22 RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE

---

1. La tariffa si applica in misura ridotta nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, alle utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:
  - a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 30%;
  - b) abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la loro dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 30%.
2. Per le utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto viene applicata una riduzione del 30% sulla tariffa riferita alla quota variabile calcolata. La riduzione di cui al presente comma è subordinata alla sottoscrizione di apposita dichiarazione di praticare il compostaggio domestico in modo continuativo e alla disponibilità a sottoporsi a periodici controlli. La riduzione è inoltre subordinata alla restituzione del bidone previsto per il rifiuto organico e al non conferimento del rifiuto organico al sistema raccolta. La riduzione è revocata qualora il dispositivo di compostaggio risultasse inutilizzato o non più presente presso l'utenza, o qualora l'utente non consenta l'effettuazione dei controlli e all'utente è addebitato l'ammontare di tutte le riduzioni fruite, fino a un massimo di cinque annualità, oltre alle eventuali ulteriori sanzioni applicabili.
3. A partire dall'anno 2021 per una sola unità immobiliare a uso abitativo, non locata o data in comodato d'uso, posseduta in Italia a titolo di proprietà o usufrutto da soggetti non residenti nel territorio dello Stato che siano titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno Stato di assicurazione diverso dall'Italia, la tassa sui rifiuti avente natura di tributo o la tariffa sui rifiuti avente natura di corrispettivo, di cui, rispettivamente, al comma 639 e al comma 668 dell'articolo 1 della legge 27 dicembre 2013, n. 147, è dovuta in misura ridotta di due terzi.
4. E' addebitata la sola quota fissa della tariffa alle utenze di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, tenute a disposizione dei soggetti residenti in R.S.A. o in istituti sanitari, purché le stesse non risultino locate o comunque utilizzate a vario titolo;

---

## ART. 23 RIDUZIONI PER UTENZE NON DOMESTICHE

---

1. La tariffa si applica in misura ridotta del 30%, nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, alle utenze non domestiche adibite ad uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell' anno solare.
2. La predetta riduzione si applica se le condizioni di cui al primo comma risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione ufficiale rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.
3. La tariffa si applica in misura ridotta del 50%, nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, per i magazzini sfitti o inutilizzati;
4. Alle superfici in cui viene esercitata una attività economica da parte di una associazione ONLUS (quali ad esempio gestioni di bar, ristoranti, vendita di prodotti particolari, ecc.) a cui siano applicate specifiche limitazioni di esercizio, quali ad esempio l'ingresso esclusivo ai soli tesserati, si applica una riduzione tariffaria, nella quota fissa e nella quota variabile calcolata, del 30%.

---

## ART. 24 RIDUZIONE PER RICICLAGGIO

---

1. La tariffa per le utenze non domestiche è ridotta nella parte variabile calcolata, a consuntivo, in proporzione alle quantità di rifiuti urbani che il produttore dimostri di aver avviato al riciclaggio nell'anno di riferimento, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata, che ha effettuato l'attività di riciclaggio.
2. Per «riciclaggio» si intende, ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. u), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, ogni operazione di recupero attraverso la quale i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini; include il trattamento di materiale organico ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento.
3. La percentuale di riduzione della quota variabile calcolata è pari alla percentuale del totale dei rifiuti urbani prodotti e avviati al riciclo, esclusi gli imballaggi terziari e le eventuali frazioni di rifiuto vendute a terzi (esempio materiali metallici ferrosi e non), rispetto alla capacità produttiva totale di rifiuti assegnata all'utenza non domestica secondo la seguente formula:  
**Perc. Di riciclo**= (Kg rifiuti riciclati) / (Kd assegnato \* Superficie assoggettata) x 100
4. La riduzione deve essere richiesta annualmente dall'interessato, compilando l'apposito modulo, entro il 31 maggio dell'anno successivo, corredato della documentazione attestante il recupero (M.U.D.) e dell'ulteriore documentazione indicata nel modulo stesso. La riduzione opera di regola mediante compensazione alla prima scadenza utile.

---

## ART. 24-BIS ESCLUSIONE DELLE QUOTE VARIABILI

---

1. Sono escluse dalla corresponsione della quota variabile calcolata e misurata le utenze non domestiche che:
  - a) conferiscono la totalità dei propri rifiuti urbani al di fuori del servizio pubblico;
  - b) dimostrano di averli avviati al recupero mediante attestazione rilasciata annualmente dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi;
  - c) dichiarano di servirsi del ricorso al mercato per un periodo non inferiore a due anni.
2. La dichiarazione di cui alla lettera c) è inviata al Comune e al Gestore entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo, con indicazione delle tipologie dei rifiuti che saranno conferiti a terzi, distinti per codici EER, e delle relative quantità presunte. L'attestazione di cui alla lettera b) è inviata al Comune e al Gestore entro il febbraio successivo all'anno di riferimento.
3. L'utente può richiedere al gestore del servizio pubblico di riprenderne l'erogazione anche prima della scadenza biennale, che comunica le proprie determinazioni entro 60 giorni dalla richiesta, indicando anche la data di ripresa del servizio.

## ART. 25 RIDUZIONI PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO

---

1. La TARI è ridotta, nella parte fissa e in quella variabile calcolata, al 20% nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione di rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.
2. Le utenze non direttamente servite devono conferire i rifiuti al Centro di Raccolta più vicino o in altro luogo idoneo, definito dal Gestore in accordo con il Comune e opportunamente segnalato sulla base della tipologia di rifiuto. Alle utenze, con una distanza pari o superiore a 600 metri misurata dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica al più vicino punto di raccolta, si applica una riduzione al 60% per tener conto del minor servizio offerto.
3. Qualora il servizio venga esteso ad eventuali zone non servite la TARI si applica per intero a far data dalla comunicazione di attivazione del nuovo servizio effettuata dal Comune.

## ART. 26 AGEVOLAZIONI

---

1. Agli utenti domestici in condizioni economico-sociali disagiate è applicato il bonus previsto dall'art. 57-bis, d.l. 124/2019, convertito dalla legge 157/2019, in conformità alle prescrizioni e con le decorrenze stabilite dell'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente.
2. La delibera di approvazione delle tariffe può attivare ulteriori agevolazioni, anche in forma di esenzione, per le seguenti casistiche:
  - a) sostegno ed aiuti per famiglie economicamente disagiate o per famiglie in cui vi sia la presenza di un portatore di handicap, ovvero per persone disoccupate in assenza di altri sostegni, anche in considerazione del reddito ISEE;
  - b) sostegno ed aiuti per le associazioni di volontariato "onlus" operanti sul territorio comunale, musei, casa di cura e di risposo, R.S.A., asili nido, enti di assistenza e beneficenza, oratori parrocchiali, enti no profit, onlus organizzazioni non lucrative, in considerazione delle loro finalità di solidarietà nel campo dell'istruzione, dell'assistenza sanitaria, della formazione, della promozione della cultura e dell'arte e della tutela dei diritti civili;
  - c) sostegno ed aiuti per le associazioni di volontariato sportivo operanti sul territorio comunale con attività orientate al mondo giovanile.
3. La delibera che approva le tariffe individua il limite di spesa complessivo, da iscriversi a bilancio, delle agevolazioni stabilite ai sensi dei paragrafi precedenti, le tipologie specifiche di riduzione ed esenzione, il relativo valore, le casistiche per l'accesso e la documentazione di supporto da presentarsi, in allegato, all'apposito modulo di richiesta.
4. La copertura delle eventuali agevolazioni previste è disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa ed è assicurata ricorrendo a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune.

## ART. 27 FRUIZIONE DI RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

---

1. Le riduzioni non sono cumulabili tra loro e ad ogni utenza verrà assegnata la riduzione più vantaggiosa, fatta salva esclusivamente la cumulabilità della riduzione per riciclaggio prevista all'art. 24, in quest'ultimo caso, ciascuna di essa opera sull'importo ottenuto dall'applicazione della riduzione precedentemente considerata.

2. Le riduzioni e le agevolazioni si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione purché debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione, fatte salve le specifiche prescrizioni del presente regolamento.
3. Le riduzioni e le agevolazioni cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

---

## ART. 28 VERSAMENTI E RATEIZZAZIONI

---

1. La TARI è versata in due rate, con facoltà di versare l'imposta complessivamente dovuta in unica soluzione entro la scadenza della prima rata. Le scadenze delle rate sono fissate di regola al 31 luglio e al 31 dicembre di ogni anno, salva diversa determinazione stabilita nella deliberazione di approvazione delle tariffe o con apposita deliberazione della Giunta Comunale.
2. Qualora alla scadenza della prima rata non fossero state ancora deliberate le tariffe per l'anno di riferimento, si applicano le tariffe in vigore l'anno precedente, con conguaglio sulla seconda rata.
3. Il comune trasmette ai contribuenti, anche per posta semplice, invito di pagamento che indica le somme da versare, le scadenze e le modalità di pagamento, con allegato il modello di pagamento precompilato.
4. Il versamento della TARI è effettuato secondo le disposizioni di cui all'art. 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241 (modello F24), attraverso la piattaforma di cui all'articolo 5 del codice dell'amministrazione digitale, di cui al decreto legislativo 7 marzo 2005, n. 82 (PagoPA), e con le altre modalità previste dallo stesso codice, ovvero con le modalità di pagamento indicate per l'anno di riferimento nella delibera di approvazione delle tariffe.
5. Il contribuente in regola con i versamenti può richiedere, indicandone le ragioni la rateizzazione dei pagamenti degli avvisi di pagamento, di avvisi di accertamento e relativi accessori.
6. Le richieste di rateizzazione saranno definite secondo quanto previsto nel vigente regolamento generale delle entrate comunali.

---

## ART. 29 OBBLIGHI DI DICHIARAZIONE

---

1. I soggetti passivi devono dichiarare entro 90 giorni l'avverarsi di ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:
  - a) l'inizio, la variazione o la cessazione del possesso o della detenzione;
  - b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni, detrazioni o riduzioni;
  - c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni detrazioni o riduzioni.
2. Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.
3. Nel caso di più possessori o detentori dell'immobile, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo di essi. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.
4. La dichiarazione, da redigersi su appositi modelli predisposti dal Comune, ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verificano modificazioni dei dati dichiarati; in tal caso, la dichiarazione di variazione va presentata entro 90 giorni da quando sono intervenute le predette modificazioni.
5. Nella dichiarazione delle unità immobiliari devono essere indicati i dati catastali, il numero civico di ubicazione dell'immobile e il numero dell'interno, qualora assegnato.
6. Il gestore dei servizi comuni dei centri commerciali integrati e di multiproprietà consegna annualmente al Comune, nei termini per la dichiarazione, una planimetria aggiornata del complesso e un elenco che indichi: a) le parti utilizzate in via esclusiva, specificando per ciascuna le rendite catastali, la destinazione d'uso, i possessori e gli occupanti, e la quota di parti comuni spettante; b) per le parti comuni, la superficie, la rendita catastale e la destinazione.
7. La dichiarazione, sottoscritta da chi la presenta, è consegnata presso gli uffici comunali, o è spedita per posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R, o inviata in via telematica con posta

certificata. In caso di spedizione fa fede la data di invio. Qualora sia attivato un sistema di presentazione telematica il Comune provvede a far pervenire al contribuente il modello di dichiarazione compilato, da restituire sottoscritto con le modalità e nel termine ivi indicati.

8. La mancata sottoscrizione e/o restituzione della dichiarazione non comporta la sospensione delle richieste di pagamento.
9. Conservano validità le dichiarazioni già presentate ai fini TARSU, TARES o TARI, sempre che non siano intervenute variazioni rilevanti per l'applicazione del tributo.

---

## ART. 30 CONTENUTO DELLA DICHIARAZIONE

---

1. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere:
  - a) per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e gli eventuali soggetti conviventi per almeno sei mesi nell'anno non risultanti all'anagrafe, come colf e badanti;
  - b) per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e il numero dei soggetti del nucleo familiare a cui appartiene;
  - c) l'ubicazione, indicando anche il numero civico e per le unità immobiliari a destinazione ordinaria il numero dell'interno, ove esistente, e gli identificativi catastali dell'utenza, compresa la rendita catastale;
  - d) la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree, comprese anche le superfici non assoggettabili a tributo;
  - e) la data in cui ha avuto inizio il presupposto o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - f) la sussistenza delle condizioni per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
2. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:
  - a) i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);
  - b) i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
  - c) l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso e gli identificativi catastali dei locali e delle aree, compresa la rendita catastale, anche relativamente alle superfici non assoggettabili a tributo;
  - d) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - e) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni, detrazioni o agevolazioni.
3. Gli uffici comunali (in particolare dell'Anagrafe, del Commercio e dell'Edilizia), in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.

---

## ART. 31 POTERI DEL COMUNE

---

1. Il comune designa il funzionario responsabile della TARI, al quale sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.
2. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.

3. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'art. 2729 c.c.
4. Ai fini dell'attività di accertamento, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria, iscritte o iscrivibili in catasto, il comune può considerare assoggettabile a TARI l'80% della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal D.P.R. 23 marzo 1998, n. 138.
5. Il Comune può procedere alla chiusura d'ufficio di un'utenza qualora ne emerga l'abbandono per almeno un biennio, in particolare per l'assenza di consumi da pubblici servizi e per l'irreperibilità dell'utente, previo avviso notificato all'ultimo soggetto passivo noto anche a mezzo raccomandata A.R.

---

## ART. 32 ACCERTAMENTO DELLE VIOLAZIONI DICHIARATIVE

---

1. Il Comune procede alla rettifica delle dichiarazioni infedeli, nonché all'accertamento d'ufficio delle omesse dichiarazioni, tramite apposito avviso motivato, da notificare al contribuente, anche a mezzo posta con raccomandata con avviso di ricevimento o nei casi previsti dalla legge tramite PEC, a pena di decadenza entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione è stata o avrebbe dovuto essere effettuata.
2. L'avviso di accertamento indica distintamente le somme dovute per tassa, tributo provinciale, sanzioni, interessi di mora, e spese di notifica. L'avviso avverte che le somme indicate vanno versate in unica rata entro sessanta giorni dalla ricezione, e che, in caso di inadempimento, si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione e degli ulteriori interessi di mora.
3. Gli avvisi di accertamento in rettifica e d'ufficio devono essere motivati in relazione ai presupposti di fatto ed alle ragioni giuridiche che li hanno determinati; se la motivazione fa riferimento ad un altro atto non conosciuto né ricevuto dal contribuente, questo deve essere allegato all'atto che lo richiama, salvo che quest'ultimo non ne riproduca il contenuto essenziale.
4. Gli avvisi devono contenere, altresì, l'indicazione dell'ufficio presso il quale è possibile ottenere informazioni complete in merito all'atto notificato, del responsabile del procedimento, dell'organo o dell'autorità amministrativa presso i quali è possibile promuovere un riesame anche nel merito dell'atto in sede di autotutela, delle modalità, del termine e dell'organo giurisdizionale cui è possibile ricorrere, nonché il termine di sessanta giorni entro cui effettuare il relativo pagamento.
5. Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.

---

## ART. 33 ACCERTAMENTO DELL'INADEMPIMENTO AGLI OBBLIGHI DI VERSAMENTO

---

1. Al contribuente che non versi alle prescritte scadenze le somme dovute è notificato, anche a mezzo raccomandata A.R. o nei casi previsti dalla legge tramite PEC e a pena di decadenza entro il 31 dicembre del quinto anno successivo all'anno per il quale il tributo è dovuto, avviso di accertamento per omesso o insufficiente pagamento.
2. L'avviso indica le somme da versare in unica rata entro sessanta giorni dalla ricezione, con addebito delle spese di notifica, e contiene l'avvertenza che, in caso di inadempimento, si rende dovuta, senza ulteriore atto, la sanzione per omesso pagamento di cui all'articolo 34, comma 1, oltre agli interessi di mora, e si procederà alla riscossione coattiva con aggravio delle spese di riscossione.
3. Si applicano i commi 3, 4 e 5 dell'articolo 31.

---

## ART. 34 SANZIONI

---

1. In caso di omesso, parziale o insufficiente versamento del tributo risultante dalla dichiarazione si applica la sanzione prevista dall'art. 13 del Decreto legislativo 18 dicembre 1997, n. 471.

2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione amministrativa dal cento al duecento per cento del tributo dovuto, con un minimo di 50 euro.
3. In caso di infedele dichiarazione si applica la sanzione amministrativa del cinquanta al cento per cento del tributo non versato, con un minimo di 50 euro.
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 31, comma 2, entro il termine indicato nell'atto di richiesta e comunque entro 60 giorni dalla sua notificazione, si applica la sanzione amministrativa da euro 100 a euro 500. La contestazione di tale violazione deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.
5. Le sanzioni previste nei commi 2, 3 e 4 sono ridotte a un terzo se, entro il termine per ricorrere alle commissioni tributarie, interviene acquiescenza del contribuente con il pagamento del tributo, se dovuto, e della sanzione e degli interessi.
6. Si applica per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al Decreto Legislativo 18 dicembre 1997, n. 472.

---

### ART. 35 INTERESSI

---

1. Gli interessi di mora, di rateazione e di rimborso sono computati nella misura del vigente tasso d'interesse legale.
2. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

---

### ART. 36 RIMBORSI E COMPENSAZIONI

---

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente a pena di decadenza entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Si intende come giorno in cui è stato accertato il diritto alla restituzione quello in cui su procedimento contenzioso è intervenuta decisione definitiva. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
2. Su specifica istanza, il contribuente beneficiario del rimborso, può richiedere all'ufficio di procedere alla compensazione delle somme a credito della TARI non dovuta e versata, comprensiva degli interessi, con le somme dovute a titolo di imposta, compresi eventuali sanzioni ed interessi, fino a concorrenza. In tal caso l'ufficio rilascia al contribuente, in luogo del rimborso, un'attestazione indicante l'ammontare del credito e degli importi compensati per ogni annualità d'imposta.
3. Qualora le somme a credito siano maggiori del debito dovuto, il contribuente, con la medesima istanza, potrà chiedere che la differenza venga utilizzata in compensazione dei versamenti successivi ovvero chiedere il pagamento del credito residuo.
4. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'articolo 35, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.

---

### ART. 37 SOMME DI MODESTO AMMONTARE

---

1. Non si procede al versamento in via ordinaria e al rimborso per somme pari o inferiori a 12 euro per anno d'imposta. Tale importo si intende riferito all'imposta complessivamente dovuta per l'anno e non alle singole rate di acconto e di saldo.

2. Il Comune non procede all'accertamento ed alla riscossione coattiva dei relativi crediti qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative ed interessi, non superi per ciascun credito, l'importo di 18 euro, con riferimento ad ogni periodo d'imposta.
3. Tale previsione non si applica qualora il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento.
4. Tale importo minimo riscuotibile si applica anche per periodi d'imposta precedenti e non deve in ogni caso intendersi come franchigia.

---

#### ART. 38 RISCOSSIONE COATTIVA

---

1. Le somme accertate dal Comune per imposta, sanzioni ed interessi, se non versate entro il termine di sessanta giorni dalla notifica dell'avviso di accertamento e salvo che sia emesso provvedimento di sospensione, sono riscosse coattivamente nelle forme di legge.
2. La riscossione coattiva può essere affidata ai soggetti a ciò abilitati secondo le disposizioni contenute all'art. 52, comma 5, del Decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, ovvero nelle ulteriori forme previste dall'ordinamento vigente.
3. Le somme dovute a titolo di tributo e interessi sono assistite dal privilegio generale mobiliare di cui all'art. 2752 del codice civile.

---

#### ART. 39 AUTOTUTELA, ACCERTAMENTO CON ADESIONE, CONTENZIOSO

---

1. Salvo che sia intervenuta sentenza passata in giudicato sfavorevole al contribuente, il Funzionario Responsabile, d'ufficio o su istanza dell'interessato, può annullare, in tutto o in parte, gli atti impositivi nei casi in cui sussista un'illegittimità dell'atto o dell'imposizione.
2. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al Decreto Legislativo 31 dicembre 1992, n. 546, e successive modificazioni.
3. Si applica l'istituto dell'accertamento con adesione secondo quanto disposto dal vigente regolamento sugli strumenti deflattivi del contenzioso approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 24 del 11/05/2016 e s.m.i., limitatamente alle questioni di fatto, in particolare relative all'estensione e all'uso delle superfici o alla sussistenza delle condizioni per la fruizione di riduzioni o agevolazioni
4. Si applicano altresì gli ulteriori istituti deflattivi del contenzioso previsti dalla specifica normativa.
5. Le somme dovute a seguito del perfezionamento delle procedure di cui ai commi 3 e 4 possono, a richiesta del contribuente, essere rateizzate, secondo quanto previsto dal vigente regolamento generale delle entrate comunali.

---

#### ART. 40 TRASMISSIONE DELLA DOCUMENTAZIONE

---

1. Gli atti e i documenti relativi all'applicazione del tributo potranno essere trasmessi al Comune mediante deposito diretto, oppure spediti con raccomandata A.R. o mediante Posta Elettronica Certificata (P.E.C.).
2. In caso di spedizione fa fede la data di invio.
3. Restano salve le disposizioni normative che disciplinano la notificazione degli atti.

## ART. 41 DISPOSIZIONI FINALI E TRANSITORIE

---

1. Il comune o l'ente eventualmente competente continuerà le attività di accertamento, riscossione e rimborso delle pregresse annualità del prelievo per la gestione dei rifiuti urbani (TARSU, TARES, TARI) entro i rispettivi termini decadenziali o prescrizionali.
2. Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia tributaria e di rifiuti e ai principi del diritto tributario.
3. I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si intendono fatti al testo vigente delle norme stesse.
4. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2023.
5. Sono abrogate tutte le norme regolamentari in contrasto con il presente regolamento.

**ALLEGATO 1****PER LA DETERMINAZIONE DEL N° DI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE NEI CASI PREVISTI**

<b>Superficie (mq)</b>		<b>N° componenti</b>
<b>da</b>	<b>a</b>	
0	100	1
101	170	2
171	250	3
251	350	4
351	500	5
501	Oltre	6

## ALLEGATO 2

### Categorie delle utenze non domestiche

1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e riposo
10	Ospedale
11	Uffici, agenzie
12	Banche, istituti di credito e studi professionali
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, amburgherie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche, night club



ORGANO DI REVISIONE

COMUNE DI BOTTICINO

PROVINCIA DI BRESCIA

Verbale n. 6/2023

**Oggetto: Parere in merito alla proposta di delibera del Consiglio avente ad oggetto:**

**“APPROVAZIONE PASSAGGIO ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) CON MISURAZIONE PUNTUALE ED APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI”**

L’Organo di revisione ha ricevuto in data 18/04/2023 la proposta di deliberazione di Consiglio avente ad oggetto “APPROVAZIONE PASSAGGIO ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) CON MISURAZIONE PUNTUALE ED APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI”.

**VISTA**

La complessa e motivata proposta di delibera di Consiglio Comunale, nella quale si dà atto di tutti gli atti i necessari e che non è utile qui riprodurre;

**CONSIDERATO**

Che il particolare rincaro dovuto alla giusta tendenza di evitare il ricorso a discariche ha fatto sì che in molte realtà si sia previsto di passare – per quanto riguarda la raccolta e lo smaltimento dei rifiuti solidi Urbani – ad un servizio “puntuale” correlando il costo dello smaltimento per gli utenti a quelli dell’intera comunità in termini di maggior costo a fronte di maggior uso. (Definizione che questo revisore preferisce rispetto alla locuzione “chi inquina paga”)

Che tale scelta è del tutto riservata alla politica; invece risulta razionale in base a tale dichiarato fine prevedere una tariffa “trifasica” composta da:

- una *quota fissa*, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti;
- una *quota variabile calcolata*, ragguagliata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti in relazione agli usi ed alla tipologia dell’attività svolta;
- una *quota variabile misurata*, ragguagliata alla quantità di rifiuto secco indifferenziato prodotto da ciascuna utenza al costo unitario di gestione del medesimo rifiuto;

**PRESO ATTO**

Che alla delibera sono allegata sia le modifiche al regolamento che il testo unificato risultante;

**VISTI**

i pareri di regolarità tecnica e contabile dell'atto, resi dai competenti Responsabili UOC, ai sensi dell'articolo 49, comma 1 del D.Lgs. 18/08/2000 n. 267;

Tutto ciò premesso e considerato

**ESPRIME PARERE FAVOREVOLE**

Alla approvazione della delibera in oggetto nei termini indicati in narrativa.

L'Organo di Revisione

Gallarate-Botticino 20 aprile 2023

L'organo di Revisione

Dr. Massimo Galli

(Firmato digitalmente)



# COMUNE DI BOTTICINO

*Provincia di Brescia*

## Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale

**N° 14 del 28/04/2023**

**OGGETTO:** APPROVAZIONE PASSAGGIO ALLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) CON MISURAZIONE PUNTUALE ED APPROVAZIONE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI - TARI

### ATTESTAZIONI

---

Si attesta che la presente deliberazione è stata pubblicata il 10/05/2023, per 15 giorni consecutivi nel sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico (art. 32, comma 1 della legge 18 giugno 2009, n° 69).

Si certifica che la su estesa deliberazione diverrà esecutiva decorso il decimo giorno dalla compiuta pubblicazione all'Albo Pretorio ai sensi dell'articolo 134 del Decreto legislativo 18 agosto 2000, numero 267 e s.m.i.

[X] E' dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 del Decreto legislativo 18 agosto 2000, numero 267 e s.m.i.

---

IL RESPONSABILE U.O.C.  
Dott.ssa Monica Marzadri

*Atto sottoscritto digitalmente*